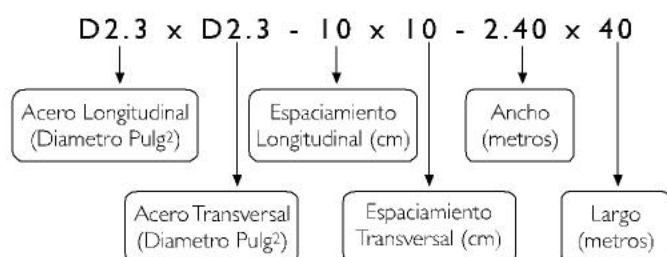


## ■ Mallas Electrosoldadas

La malla electrosoldada se fabrica de acuerdo a las normas ASTM (American Society for Testing Materials) A-82, A-185, A-496 y A-497, por el proceso de trefilado (prensado y estirado en frío) del alambro de bajo contenido de carbono, posteriormente, una serie de aceros paralelos longitudinales es soldada perpendicularmente a otra serie de aceros paralelos transversales a intervalos regulares.

Mediante un proceso eléctrico de soldadura, en el cual no hay material añadido, se obtiene una fusión homogénea del acero quedando permanentemente soldado y espaciado en su posición requerida.

### Nomenclatura:



### Usos:

- Losas de entepiso y techo
- Pisos y naves industriales
- Muros de concreto
- Losas aligeradas y viguetas pre-fabricadas
- Parqueos
- Tuberías de Concreto

### Ventajas:

- **Más economía en el acero:** Al utilizar acero de alta resistencia (5,600 Kg/cm<sup>2</sup>).
- **Más economía en tiempo de colocación y supervisión:** Se reduce en un 75% el tiempo de colocación y supervisión.
- **Más economía en mano de obra:** Al reducir la cantidad de acero y el tiempo de colocación, se combinan para reducir significativamente el costo de mano de obra.
- **Más economía en alambres para amarres:** Se reduce al mínimo el uso de alambre para amarres.
- **Más uniformidad en la distribución de los esfuerzos:** Provee una perfecta precisión en la separación de los aceros transversal y longitudinal lo que permite una mejor uniformidad en la distribución de la carga.
- **Más control de desperdicios y del acero:** las sustracciones o robos y mal uso del acero son más fácilmente controlables.

