

Electrodos Universal

La soldadura por arco eléctrico manual con electrodo revestido, es un proceso de unión por fusión de piezas metálicas, llamado comúnmente soldadura eléctrica.

Para lograr la unión, se concentra el calor de un arco eléctrico establecido entre los bordes de las piezas a soldar y una varilla metálica, llamada electrodo, produciéndose una zona de fusión que, al solidificarse, forma la unión permanente.

Se fabrican de acuerdo a las normas AWS (American Welding Society), en los diámetros 3/32" (2.5 mm), 1/8" (3.25mm), 5/32" (4.0mm) y 3/16" (5.0mm) por 14" (355mm) de longitud en los tipos E-6013 y E-7018. Se presentan en cajas de 10 y 50 libras.

• E-6013:

Electrodo de uso general tipo rutilo, para ser usado en **trabajos diversos de fabricación y mantenimiento**. Para ser aplicado en toda posición, arco corto y bajo amperaje, alto rendimiento y rápida deposición, excelentes cordones y escoria de fácil desprendimiento y limpieza.

Utilizados en la fabricación de contenedores metálicos, tanques, angulares, vigas I, H, rellenos diversos y herrera en general.

Limpiar el área a ser soldada de grasa o cualquier suciedad que pueda interferir la soldadura. Usar corriente AC o DC polaridad negativa. Mantener un arco corto.

• E-7018:

Electrodo con recubrimiento básico de **alto rendimiento y excelente penetración**. Apropiado para uniones muy fuertes y firmes. Muy resistente a la fisuración. Excelente soldabilidad en todas las posiciones y en posiciones incómodas.

Usados en trabajos diversos de estructuras metálicas, para soldar aceros fundidos de bajo y mediano contenido de alta inspección por rayos X.

Usar corriente AC o DC con polaridad positiva. Limpiar el área a ser soldada de grasa o cualquier suciedad que pueda interferir la soldadura. Utilizar únicamente electrodos secos manteniendo un arco corto.

Nomenclatura:

